

La mission de **CONTINENT GLOBE** est de concevoir et de distribuer des produits de réadaptation avec le souci d'offrir la meilleure qualité possible et ce pour être une vraie solution dans le but d'améliorer la qualité de vie des personnes à mobilité réduite. Pour atteindre ce but, nous travaillons en partenariat avec les thérapeutes, les utilisateurs ainsi que les spécialistes d'équipements médicaux pour ainsi relever ensemble les défis quotidiens de la vie des personnes en perte d'autonomie. Nous offrons un service et une qualité impeccables, tout en étant à l'écoute des besoins réels de la clientèle.

Contactez nous:

T: 514-956-0671
800-721-0671
F: 514-920-0671
info@continentglobe.com

679, avenue Lépine
Dorval, Qc
H9P 1G3

- ✓ Marchette barriatrique pliante avec une capacité de 400 lbs.
- ✓ Roues robustes de 5" x 1.75"
- ✓ Système de blocage double pour assurer la rigidité de la marchette
- ✓ Tubes d'ajustements renforcés avec double goupille



# ITEM	DESCRIPTION	HAUTEUR	GRANDEUR DE L'UTILISATEUR:
<i>MARCHETTES AVEC ROUES</i>			
4082AOW5	Marchette ADULTE avec roues	33" - 37"	5' 8" à 6' 0" approx.
4082JOW5	Marchette JUNIOR avec roues	29" - 33"	5' 4" à 5' 8" approx.
<i>MARCHETTES SANS ROUES</i>			
4082AO	Marchette ADULTE sans roues	33" - 37"	5' 8" à 6' 0" approx.
4082JO	Marchette JUNIOR sans roues	29" - 33"	5' 4" à 5' 8" approx.

SPÉCIFICATIONS	
Largeur hors-tout (roues extérieurs)	30.5"
Largeur hors-tout (roues intérieurs)	25.5"
Largeur intérieur (entre les poignées)	23"
Poids	12.5 lbs.

GARANTIE	
Châssis contre tous défauts manufacturiers	5 ans
Autres composantes	1 an